

SOLDADORA LASER 1500W P. Entrada 6000W 220V KENDE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características técnicas:

- Control de soldadura de alta precisión, hermoso cordón de soldadura, alta calidad de soldadura, rápida velocidad de soldadura, alta eficiencia de soldadura.
- Alta energía láser o densidad de potencia. La relación entre la profundidad de la soldadura y el ancho es mayor. Soldadura profunda y estrecha. Área de influencia del calor de la soldadura pequeña. La deformación de la pieza de trabajo después de la soldadura es pequeña. No requiere tratamiento o solo requiere un tratamiento simple después de la soldadura. En comparación con la soldadura por arco, puede ahorrar mucho tiempo de limpieza posterior a la soldadura y de pulido del cordón de soldadura, y no hay defectos de soldadura como poros, grietas y escoria.
- La operación de soldadura es simple y fácil de aprender, y los requisitos profesionales para los operadores no son altos, lo que puede ahorrar costos de mano de obra.
- Puede soldar una variedad de materiales, como acero al carbono, acero aleado, acero inoxidable, cobre, aluminio, titanio, placas galvanizadas, etc., especialmente algunas placas delgadas y materiales sensibles al calor.
- Amplia gama de aplicaciones. Fácil de lograr soldadura por puntos, soldadura a tope, soldadura de esquinas, soldadura vertical, soldadura en elevación, operación de soldadura horizontal. Las máquinas de soldadura de la serie LASER se pueden utilizar en varias industrias de materiales de láminas y soldadura de piezas de precisión, por ejemplo, tuberías, utensilios de cocina, publicidad, hardware, autopartes, procesamiento de chapa metálica, productos de acero inoxidable y otros campos de fabricación de soldadura láser.
- Alta seguridad de uso. Cero contaminación ambiental. Además, las máquinas de soldadura de la serie LASER también tienen las ventajas de ahorro de electricidad y ahorro de energía.

	Tensión de alimentación nominal	Frecuencia de suministro	Potencia nominal	Potencia de entrada	Longitud de onda	Espesor de la placa soldable	Alambre de soldadura	Velocidad de soldadura	Humedad de funcionamiento	Método de enfriamiento	peso	OW	Tamaño de la máquina	Tamaño de la máquina
Características técnicas	V	Hz	W	W	nm	mm	mm	m/min	%		kilogramo	kilogramo	mm	mm
LASER-1500	220	50	1500	6000	1080 ± 5	0,5-4	0,8/1,0/1,2/1,6	0,7-2	<70	refrigeración por agua	90	110	900 litros, 460 W, 850 H	620 litros, 530 W, 650 H