

Máquina Soldadora de Pernos 1000A Kende RNS1000



Especificaciones Técnicas del equipo

La **Máquina de Soldar Pernos RNS1000**, le permite al usuario soldar acero al carbono, acero inoxidable, cobre, aluminio y sus pernos de aleación, la máquina puede usarse ampliamente. El rango de diámetro de los pernos es 2- Φ 10 (RSN-1000).

Modelo	RSN-1000
Voltaje de suministro (V)	380V \pm 15%
Frecuencia (HZ)	50/60
Potencia de entrada nominal	40
Potencia máxima de entrada instantánea (KVA)	44
Tensión nominal sin carga (V)	85
Rango de ajuste de corriente de soldadura (A)	100-1000
Corriente de salida máx. (A)	1000
Duración de carga nominal (%)	15
Diámetro de clavija soldable (mm)	03-oct
Longitud de clavija soldable (mm)	\leq 400
Eficiencia(%)	80
Factor de potencia (cos)	0.95
Clase de protección (IP)	21S
clase de aislamiento	F
Peso (kilogramos)	45
Dimensión (LXWXH)(mm)	650x550X600

Especificaciones técnicas:

- Tecnología avanzada de control de pantalla LCD y microprocesador.
- Alto ciclo de trabajo. En el circuito principal se utiliza tecnología de control de puntos sin contacto, la confiabilidad de la máquina es alta.
- Operación del botón táctil. Se puede seleccionar el anillo de porcelana o la protección de gas. Se pueden seleccionar y configurar algunos parámetros de soldadura. Los parámetros de soldadura son estables, lo que proporciona una garantía confiable de calidad de soldadura estable.
- El tiempo de soldadura es corto y se puede configurar entre 0 y 3 segundos. La zona de efecto térmico de la soldadura es pequeña, por lo que la deformación de la pieza de trabajo posterior a la soldadura es muy pequeña.
- Adecuada para soldar acero al carbono, acero inoxidable, cobre, aluminio y sus pernos de aleación, la máquina puede usarse ampliamente. El rango de diámetro de los pernos es 2- Φ 10 (RSN-1000) / Φ 12 mm (RSN-1200).
- Alta eficiencia, pequeño volumen, peso ligero, fácil de mover y hermosa apariencia.



50/60
Hz

3
PHASE

AC

