

Electrodo de Bronce para Aleaciones de Base Cobre o Hierro fundido

Es un electrodo de bronce – estaño ideal para uniones y recubrimientos en corriente continua (DC). Genera un arco suave y un acabado similar al bronce. Diseñado para ser utilizado en soldadura de aleaciones de cobre con cobre o hierro fundido. El contenido de estaño mejora las propiedades mecánicas del metal aportado. Es usado principalmente en reparación, mantenimiento en hierro fundido. Adicionalmente, tiene aplicaciones marítimas y navales debido a la resistencia a la corrosión que presenta. □

Composición:

Composición	Porcentaje
Estaño (Sn)	7%
Fosforo (P)	0.2%
Cobre (Cu)	Balance

Propiedades Mecánicas:

Rm[MPa]	Rm[MPa]	E%	Dureza HB
>300	>130	>20	100

Características:

- AWS: A5.6 ECuSnC
- Longitud 350mm.
- Diametro: 3,2 mm
- Amperaje 90-130

