

- Electrodo rutílico para aplicación como recubrimiento duro
- Depósito mecanizable sólo mediante esmerilado
- DIN 8555 E-6-60

Características y Campos de usos:

- Aplicaciones: equipos para movimiento de tierra, dientes de pala, tornillos sin fin para transportadoras y/o cualquier actividad que involucre una elevada tasa de desgaste.
- Excelente para desgaste abrasivo y metal-metal.

Análisis Típico del metal depositado (% en peso)

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
0.60	0.30	0.35	6.70	0.48	0.55

Durezas Típicas del Metal Depositado

Nº de capas	Dureza HRc
1	50 - 57
2	55 - 62

Dureza obtenida sobre acero ASTM A36

Parámetros de Soldadura y Datos

	2.4	3.2	4.0	4.8
Diámetro, mm	2.4	3.2	4.0	4.8
Longitud, mm	300	350	350	350
Int. de Corr., A	50 - 80	80 - 120	120 - 170	170 - 240
No elect/Kg ≈	70	32	21	12

Secado

No es necesario

Posición de Soldadura



CCEN (CA)

Si no encuentra el diámetro o el envase que anda buscando, favor contactarse en Chile con el Centro de Servicio al Cliente INDURA o con su representante local según corresponda.

ANTIFRIX 550