

WELD 70S-6

ESAB Weld 70S-6 es un AWS ER70S-6 cable sólido de cobre con recubrimiento, adecuado para uso general, aplicaciones manuales y semiautomáticas en la mayoría de las industrias. Es fabricado bajo los programas de control de calidad de ESAB y cumple con las normas de AWS.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 14341-A : G 38 2 C1 Z 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Aprobaciones	ABS : 3YSA (M21 & C1) CWB : CSA W48-18 JIS : YGW12 LR : 3Y H15 (M21 & C1)
Sector	Fabricación industrial en general Industria Automotriz Equipos móviles Construcción de barcos/embarcaciones Construcción civil

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Gas de protección	M21, C1 (EN ISO 14175)
--------------------------	------------------------

% típico de análisis de metal de soldadura				
C	Mn	Si	S	P
0.07	1.5	0.9	0.010	0.013

Depósito						
Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Tipo de Deposición	Tamaño del electrodo	Corriente ideal
0.9 mm	180-230 A	25-27 V	1016-1397 cm/min	Transferencia con pulverización	206 m/kg	200 A
0.9 mm	90-160 A	15-19 V	457-762 cm/min	Transferencia de arco corto	206 m/kg	130 A
1.2 mm	130-200 A	17-19 V	318-508 cm/min	Transferencia de arco corto	124 m/kg	160 A
1.2 mm	260-340 A	25-30 V	762-1270 cm/min	Transferencia con pulverización	124 m/kg	300 A